

KESME
**SERVOCUT
602**





MULTI-TARGET

OTOMATİK ABRASİF KESME CİHAZI



SERVOCUT 602



SERVOCUT 602, çok büyük numune ve çoklu numune kesim işlemi için tasarlanmış yüksek kapasiteli gelişmiş bir kesme cihazıdır.

- Modern ve sağlam tasarım
- Ekstra geniş kesme kapasitesi
- Kullanım kolaylığı ve ergonomi
- Eşsiz kayış koruma sistemi
- Programlanabilir renkli HMI dokunmatik ekran
- X-Y-Z üç eksende kesme imkanı
- Ergonomik joystick kontrolü sayesinde mükemmel pozisyonlama kontrolü
- Kesme taşı çap ölçüm özelliği
- Otomatik merkezi yağlama sistemi

TASARIM

SERVOCUT 602 çeşitli kesme tekniklerini aynı cihazda kombine ederek geniş kesme uygulamalarında yüksek kaliteli kesme yüzeyi elde etmenizi sağlayan yüksek kapasiteli tam otomatik kesme cihazıdır. Otomatik kesme işlemi en yüksek seviyede tekrarlanabilir sonuç almanızı sağlar.

SERVOCUT 602 düşük gürültü ve emisyon seviyesi ile birlikte sağlam ve güvenilir bir konstrüksiyona sahiptir. 15 kW gücündeki kesme motoru sayesinde en sert ve büyük parçalarda bile hızlı ve verimli kesme işlemi sağlanır. Servo motor tahrikli eksen hareketleri sayesinde karmaşık şekilli numunelerin bile hassas ve hızlı bir şekilde konumlandırılabilmesi sağlanır.

SERVOCUT 602, üç eksen (X-Y-Z) de kesme kabiliyetine sahiptir.

Z-Eksende Taş İlerlemeli Kesme

Parça mengeneye bağlanmış olup sabittir. Dönen kesme taşı parçaya doğru otomatik olarak ilerler.

Y-Eksende Tabla İlerlemeli Kesme

Dönen kesme taşı sabittir. Parça tabla üzerinde olup dönen kesme taşına doğru otomatik olarak ilerler.

X-Eksende Paralel Kesme

Kesme taşının X-eksende hareketi sayesinde paralel seri dilimleme ve çok sayıda farklı parçanın aynı anda otomatik olarak kesilebilmesine olanak sağlar.

Kesme haznesinde konumlandırılan geniş, paslanmaz çelik T-tabla büyük ve şekilsiz parçaların kesilmesi, mengene takımının komple sökülmesi ve diğer basit bağlama aparatları ile kesilecek parçanın bağlanmasına imkân sağlar. Servo motor tahrikli kesme tablasının geniş hareket mesafesine sahip olması, 100Hx500D mm' ye kadar uzun ve derin numunelerin tek işlemden kesilebilmesine olanak sağlar. Opsiyonel Birleştirilmiş Kesme yöntemi ile kesme kapasitesi 200Hx550D mm' ye kadar artırılabilir.

Kapak ön kapak ve yan kapaklar, kesme haznesinin her bölümüne kolay ulaşım sağlar. Yan taraflardaki açılabilir kapaklar, uzun parçaların kesilebilmesine olanak sağlar. Kapaklardaki geniş Lexan camlar ve güçlü LED aydınlatma sistemi, kesme işleminin hassas ve güvenli bir şekilde izlenebilmesine imkân tanır.

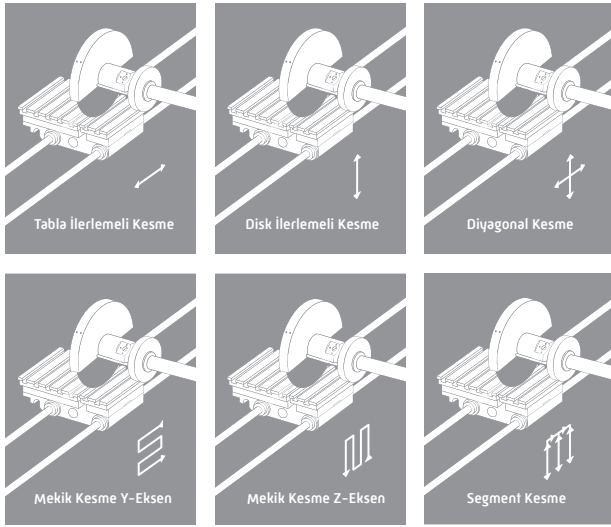


Kolay erişilebilir ekstra geniş kesme haznesi

Güvenlik

SERVOCUT 602 en yüksek standartlardaki güvenlik sistemi ile donatılmıştır. Kapaklar kapanmadığı takdirde kesme motoru kesinlikle çalışmaz ve işlem esnasında kapakların açılması mümkün değildir. Elektronik fren sistemi sayesinde kesme motoru iki saniye içinde tamamen durur. Çift elle joystick kontrolü özelliği sayesinde kapak açıkken operatörün elinin hareket eden parçalardan uzak tutulması sağlanır. Cihaz üzerinde konumlandırılan uyarı lambası cihazın durumu ile ilgili görsel ve işitsel bilgi sağlar. Kolay ulaşılabilir acil stop butonu tüm çalışan sistemin anında durmasını sağlar.

OTOMATİK OPERASYON



Opsiyonel Kesme Yöntemleri

Opsiyonel kesme yöntemleri, büyük, şekilsiz ve çok sert parçaların kesilmesi ve ağır sanayi kesme uygulamalarında SERVOCUT 602 otomatik kesme cihazlarını mükemmel bir çözüm haline getirmektedir.

Diyağonal Kesme: Kesme kapasitesini arttırmak için kullanılır.

Mekik Kesme: Çok sert malzemelerin kesimi için kullanılır.

Segment Kesme: Zor ve karmaşık şekilli çalışma parçaları için kullanılır.

Birleştirilmiş Kesme: Kesme kapasitesini arttırmak için kullanılır.

Kesme Parametreleri

Kesme kuvvetini ve ilerleme hızını (0,02 – 5 mm/sn.) dokunmatik LCD ekrandan set etmek mümkündür. Mükemmel bir sonuç elde etmek ve numune ile makinenin zarar görmemesi için ilerleme hızı otomatik olarak ayarlanabilir. Bu sayede numune yüzeyinin yarıması ve kesme taşının kırılması gibi ihtimaller ortadan kaldırılır. Otomatik modellerde standart olan fasıllı kesme tekniği sayesinde aşırı sertleştirilmiş malzemeler rahatlıkla kesilir. Farklı sertlikteki malzemelerin kesilmesi için 600-2400 dev/dak. arası ayarlanabilen "Değişken Kesme Hızı Kiti" standart olarak mevcuttur.



Ergonomik Joystick Kontrol



Güvenlik İçin Çift El Operasyonu



Kolay Kesme Taşı Değiştirme



FUMEFILTER, Duman Tahliye Sistemi

SERVOCUT 602 otomatik model cihazlardaki HMI renkli dokunmatik ekranı, üstün teknolojisi ve yazılımı sayesinde tekrarlanabilir sonuçlar elde etmeye olanak sağladığı gibi, verimliliğin artmasına ve kullanıcı rahatlığına da imkân sağlar. X/Y/Z Eksen konumlandırmaları ergonomik oransal joystick yardımıyla akıcı ve hassas bir şekilde yapılabilir.

Kesme Yöntemleri

Taş İlerlemeli Kesme (Z-eksen) ve Tabla İlerlemeli Kesme (Y-eksen) ile birlikte Fasıllı Kesim standart olarak sunulur. Yeni gelişmiş kesme yöntemleri büyük ve kompleks parçaların kolaylıkla kesilebilmesine olanak sağlar.

Paralel Dilimleme

X-eksende hareket edebilen kesme taşı sayesinde numunenin paralel bir şekilde dilimlenebilmesi sağlanır. Tek işlemden otomatik olarak eşit veya farklı kalınlıklarda çok sayıda dilim alınabilir SERVOCUT 602 sınıfının en geniş X-eksen hareket mesafesine sahiptir (540 mm). Bu sayede uzun parçalar bile boydan boya dilimlenebilir.



Renkli HMI dokunmatik ekran üzerinden kesme programları, kesme metodları, bakım menüsü ve veri tabanı kontrol edilebilir.



İşlem Sonrası Pozisyonlama

SERVOCUT 602, üç farklı duruş moduna sahiptir:

Kesme Sonunda Kal: Tüm eksenler kesme işleminin tamamlandığı noktada kalır.

Başlangıç Noktasına Geri Dön: Kesme işlemi tamamlandığında tüm eksenler başlangıç pozisyonuna geri döner.

Referans Noktasına Git: Kesme işlemi tamamlandığında tüm eksenler referans noktasına gider. Referans noktası, tablanın en önde, kesme taşının ise en yukarıda ve en sağda olduğu konumdur.

Veri Tabanı

SERVOCUT 602 otomatik modelleri, verimliliği arttırmak ve kullanım kolaylığı için yüksek bir teknolojiye ve gelişmiş bir yazılıma sahiptir. Tüm kesme parametrelerini, numune adı ya da numarası altında 70 değişik program olarak kaydetmek mümkündür. Numuneniz için uygunlu METKON Sarf Malzeme Listesine ekran üzerinden kolayca ulaşılabilir.

YENİ KESME ÖZELLİKLERİ

Multi-Target (Çoklu) Kesim

Multi-Target (Çoklu) Kesim

Tablânın farklı yerlerine bağlanmış 20 adete kadar farklı ölçü ve geometrideki parçalar tek işlemde otomatik olarak kesilebilir. Her parça için aynı veya farklı parametreler kullanılabilir. Kesme taşı, önceden ayarlanmış başlangıç pozisyonlarına otomatik olarak gider.

Instafeed

Kesme esnasında taşın zorlanma miktarı anlık olarak sürekli ölçülür ve ilerleme hızı taşın zorlandığı yerlerde otomatik olarak düşürülür, zorlanmadığı yerlerde ise otomatik olarak artırılır. Bu sayede mümkün olan en hızlı şekilde en iyi yüzey kalitesi sağlayarak parçanın kesilmesi sağlanır.

Tabla Osilasyon Kesim

Taş ilerlemeli kesme esnasında tabla seri bir şekilde ve çok kısa mesafe boyunca sürekli olarak ileri-geri hareket eder ve taşın numuneye olan temas alanını azaltır. Bu sayede kesme taşı daha az zorlanır, büyük ve sert parçalar hızlı bir şekilde kesilebilir.

Rapid Pulse

Kesme esnasında taş veya tabla seri bir şekilde sürekli ileri geri giderek numune ile temas süresini düşürür ve kesim bölgesine daha fazla soğutma suyu girmesini sağlar. Bu sayede büyük ve sert parçalar yanmadan hızlı bir şekilde kesilebilir.

ÖZELLİKLER

Otomatik Taş Çapı Ölçümü

Kesme taşının çapı her kesme işlemi öncesi otomatik olarak ölçülür ve otomatik olarak başlangıç noktası ayarlanır. Taş dönüş hızı sabit çevre hızında ayarlanabilir, taş aşındıkça motor devri otomatik olarak artarak çevre hızını sabit tutar bu sayede kesilen numunenin tüm yüzeyinde aynı kalite sağlanır.

AutoClean

Kesme bölümü için otomatik yıkama fonksiyonudur. Yıkama işlemi 10 dakikaya kadar programlanabilir. İki adet güçlü spiral nozul, kesme alanının en uygun noktalarına yerleştirilmiştir. Bu sayede yıkama işlemi zahmetsizce yapılabilir. Ek olarak yıkama tabancasıda daha küçük bir alandaki basit kirlerin hızlı bir şekilde temizlenmesi için kullanılabilir.

Sabit Çevresel Hız Özelliği

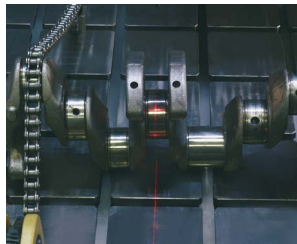
Geleneksel kesme cihazlarında dönen bir kesme taşının çevre hızı aşınma miktarına bağlı olarak sürekli azalır. Bu nedenle aynı kesme taşı, aynı numune ve aynı parametreler kullanılmasına rağmen, kesilen numunelerin yüzey kalitesi birbirinden farklılık gösterebilir. SERVOCUT 602 cihazı, bu sorunun üstesinden gelmek için Sabit Çevresel Hız Özelliği ile donatılmıştır. Taşın çevre hızını her zaman sabit tutmak için, taş çapı otomatik olarak ölçülür ve motor dönüş hızı otomatik olarak ayarlanır. Taşın sabit çevresel hızı 20 m/s ile 60 m/s arasında istenilen değerde ayarlanabilir.

Merkezi Yağlama Sistemi

Merkezi yağlama sistemi mekanik parçaların otomatik olarak yağlanmasına olanak sağlar. Programlanabilir bakım periyodu sayesinde bakım gereksinimini ve duruşları minimize eder. Sistem yağlama miktarını yağlanacak parçalara göre otomatik olarak optimize eder ve sadece gerekli olduğu durumda yağlama yapar, bu sayede kullanılan yağ miktarı minimize edilir, soğutma sıvısının kirlenmesi engellenir. Tankta yağ seviyesi azaldığı zaman sistem otomatik olarak ekrana uyarı gönderir.



Otomatik Taş Çapı Ölçümü



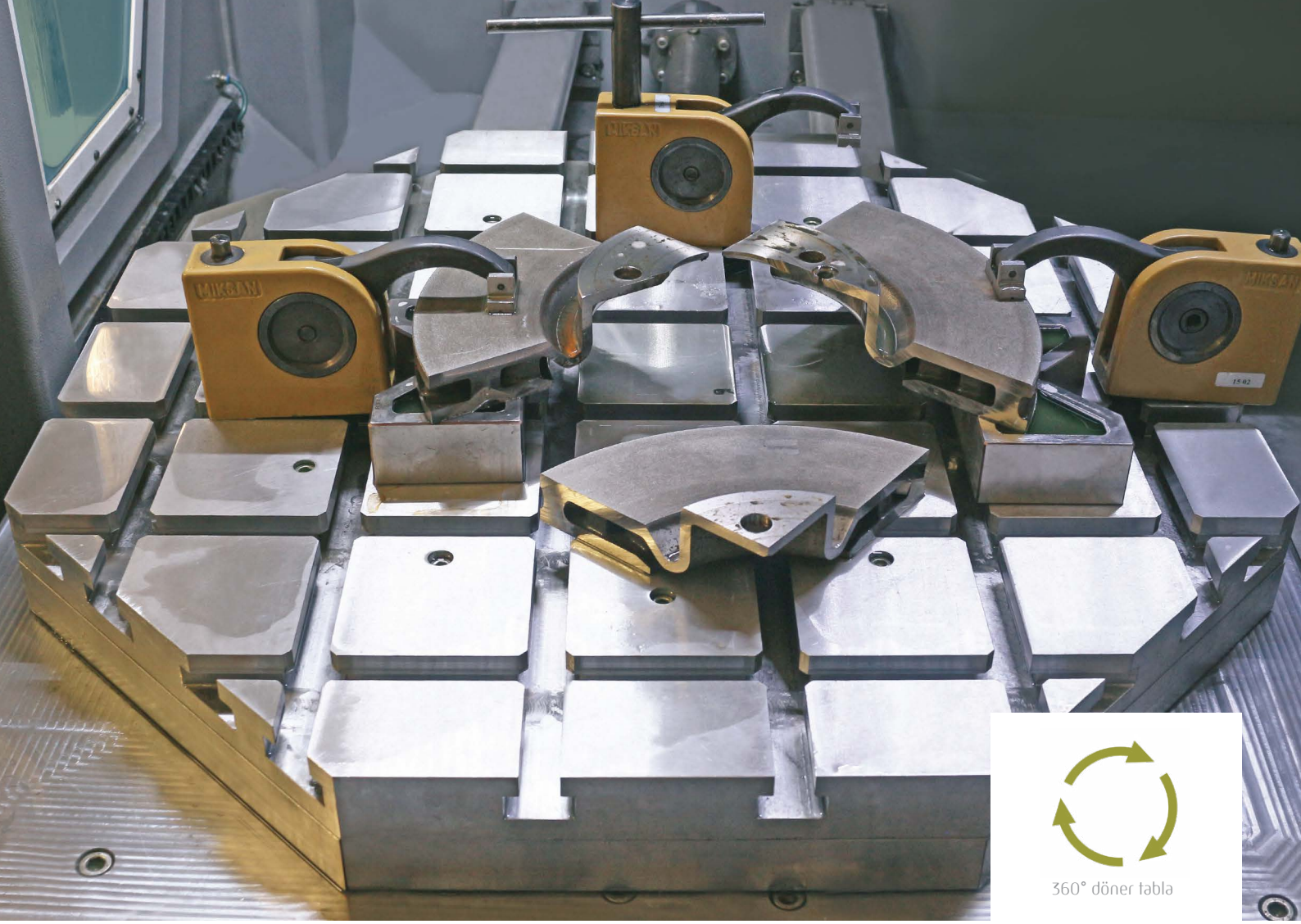
Lazer Hizalama Ünitesi



Merkezi Yağlama Sistemi



AUTOCLEAN, Otomatik Yıkama Ünitesi



360° döner tabla

SERVOCUT 602-AX-R

4-Eksen Multi-Target Otomatik Numune Kesme Cihazı

SERVOCUT 602-AX-R, karmaşık şekilli parçaların tekrar bağlamaya gerek kalmadan farklı açılarda kesilebilmesi için tasarlanmıştır.

- Servo motorla tahrik edilen 360° otomatik döner tabla ile donatılmıştır.
- Numuneler üzerinde 20 adete kadar farklı açılarda kesim noktası tanımlanabilir ve tüm bu noktalar tek bir işlemde otomatik olarak sırayla kesilebilir.
- Tüm bu kesim noktaları ve parametreler, program hafızasına kaydedilebilir ve gerektiğinde tekrar kullanılabilir.

TASARIM & AVANTAJLAR

SERVOCUT 602-AX-R, en gelişmiş kesme yöntemlerini aynı cihaz üzerinde birleştirir. Büyük motorize döner tabla ile donatılmıştır. Bu sayede farklı açılarda kesim yaparken tekrar bağlama gereksinimini ortadan kaldırarak zaman tasarrufu ve maksimum otomasyon sağlar. Servo motorla sayesinde çok hassas açı ayarı yapılabilir. Aynı numune üzerinde 20 adete kadar farklı açılarda ve farklı parametrelerde kesim noktası tanımlanabilir. Bu sayede çok gelişmiş kesme algoritmaları oluşturulabilir. Kesme diskinin çapı otomatik olarak ölçülür, bu sayede taş aşınması kesme işlemini etkilemez. Taş çapı ne olursa olsun, kesme diski otomatik olarak sizin tanımladığınız kesme noktalarına pozisyonlanır, numune ile taş arasındaki mesafe her zaman aynı kalır.







DÖNER TABLA

Döner tabla $\varnothing 710$ mm çapındadır. Çok büyük numuneler bile bu tablaya rahatlıkla bağlanabilir. 4-eksen kesme sayesinde numune bağlama süresi düşer, kesim sayısı artar ve karmaşık şekilli parçalarda kesme hassasiyeti artar. Kesme diski X-eksende 540 mm boyunca hareket edebilir. Diğer bir ifade ile kesme diski döner tablanın her noktasına erişebilir. Bu sayede, kesme işleminde limitler ortadan kalkar. Döner tablanın açısı 0.1° lik hassasiyetle ayarlanabilir.

TEKRAR BAĞLAMA GEREKTİRMEYEN KESME BAĞLAMA SÜRESİNİ DÜŞÜRÜR VE HASSASİYETİ ARTTIRIR

SERVOCUT 602-AX-R; numune sökme, döndürme ve tekrar bağlama gerektirmeden 20 adete kadar kesimi tek bir işlemde yapabilir. Metkon 4-eksen döner tabla, çok sayıda tekrar bağlama gereksinimini ortadan kaldırarak kesme işlemini daha önce olmadığı kadar kolay hale getirir ve farklı açılarda kesim yapılabilmesine olanak sağlar.

MENGENE SİSTEMİ

 <p>Mekanik Mengene</p> <p>GR 0610</p>	 <p>Seri Mengene, 1 - 4 adet arası numune bağlamak için</p> <p>GR 0611</p>	 <p>Hassas Açılı Mengene, 3-Eksenli</p> <p>GR 0613</p>	 <p>Papuçlu Dikey Mengene</p> <p>15 06</p>	 <p>Papuçlu Mengene için Yükseltici Blok</p> <p>15 07</p>	 <p>Gerdirmeli zincir mengene sistemi</p> <p>GR 0033</p>	 <p>V-Blok</p> <p>15 00</p>	 <p>Ayarlanabilir V-Destekler</p> <p>GR 0615 GR 0616 GR 0617 GR 0618</p>
---	---	---	---	--	--	--	---

Bir çok numune hazırlama uygulaması farklı boyutlarda veya düzensiz şekilli parçaların kesilmesi numune çıkarılmasını gerektirir. Bu parçaların bir çoğunun kesme işlemi için sabitlemek ve pozisyonlamak operatör için oldukça zor olabilir.

AKSESUARLAR

Lazer Hizalama Ünitesi

Kesme taşının hızlı ve hassas bir şekilde pozisyonmasına ve kesme çizgisinin belirlenmesine imkan sağlar. SERVO CUT 602 cihazının opsiyonel bir aksesuarıdır.

3-Renkli Uyarı Lambası

Cihazın tepesine yerleştirilen uyarı lambası cihazın durumu ile ilgili görsel ve işitsel bilgi sağlar.

Soğutma Sistemi

Kapalı devre soğutma ünitesi cihazın opsiyonel bir aksesuarıdır. Su nozulları direk olarak numune yüzüne yönlendirilerek parçanın numunenin her tarafına yüksek debide su ulaşmasını sağlar. Aynı zamanda kesme taşının her iki yan yüzüne püskürtülen soğutma sıvısı sayesinde, kesme bölgesine en yüksek miktarda su girişi sağlar. Numune etkin ve mükemmel bir şekilde soğutulur mikroyapısının bozulması engellenir.

FUMEFILTER Duman Tahliye Sistemi

Gelişmiş duman tahliye ve buğu oluşumunu engelleme sistemidir. SERVO CUT 602 cihazının opsiyonel bir aksesuarıdır. Kesme esnasında soğutma sıvısının buharlaşmasından kaynaklanan dumanı kesme alanından çekerek sıvı hale yoğunlaştırır, bu sayede daha iyi aydınlatma ve izlenebilirlik sağlar.

Soğutma Sıvısı Seviye Sensörü

Soğutma tankı içerisindeki soğutma sıvısı, yetersiz seviyeye düşüğü zaman operatörü uyarır.

Bu zorlukların üstesinden gelmek için METKON çok sayıda özel mengene sistemi geliştirmiştir. SERVO CUT 602' de bulunan paslanmaz T-kanallı tabla değişik ebat ve şekildeki parçaların bağlanmasında esneklik yaratır. Tüm mgeneler paslanmaz çelikten üretilmiştir ve saniyeler içinde T-kanallı tabla üzerine yerleştirilebilir.

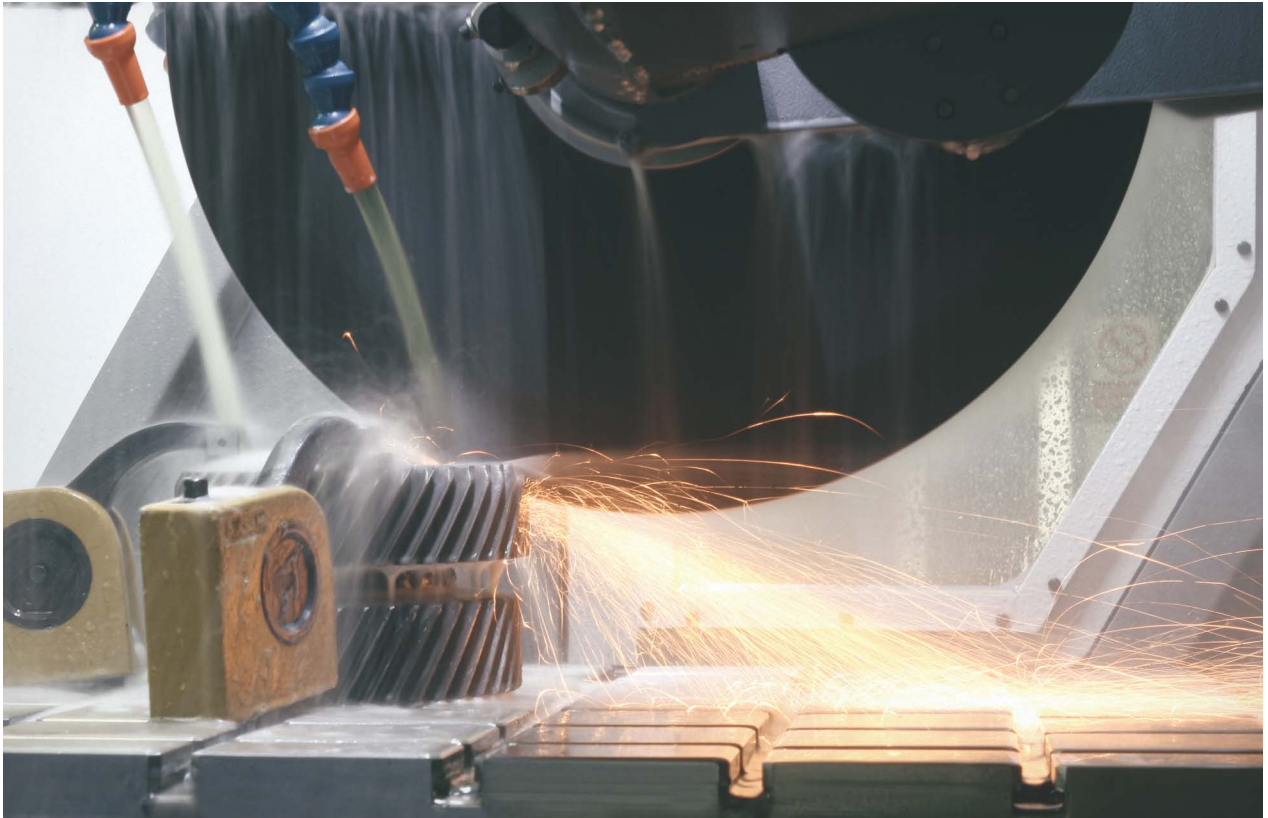


Mançetik Toplayıcı Çubuk

Soğutma sıvısı içerisindeki en ince mançetik partikülleri bile yakalayarak soğutma sıvısının temiz kalmasını sağlar.

BANDCOOL Bant Filtre Ünitesi

Çok fazla talaş açığa çıkaran veya yüksek hacimli kesme işlemleri için kullanılabilecek opsiyonel bir aksesuarıdır. Kesme talaşını otomatik toplamak ve uzaklaştırmak için kağıt filtreli konveyör ünitesi ve 150 lt. kapasiteli tanka sahiptir. Uzun ve sürekli kullanımlar için uygundur. Çevre dostu BANDCOOL soğutma sıvısını etkin bir şekilde filtreleyerek talaşları aynı bir tanka aktarır, bu sayede kesme talaşları kolayca bertaraf edilebilir.



Efektif Soğutma

TEKNİK ÖZELLİKLER

14 87-AX — SERVOCUT 602-AX-R

Multi-Target Otomatik Numune Kesme Cihazı
Çok büyük ve birden fazla parçayı tek operasyonda kesebilme imkanı, Ø600 mm' ye kadar kesme taşı takılabilir, Ø225 mm silindirik parça, 100Hx500D mm dikdörtgen parça kesme kapasitesi, [opsiyonel Birleştirilmiş Kesme yöntemi ile kesme kapasitesi 200Hx550D mm' ye kadar artırılabilir] güçlü 15 kW kesme motoru, eşsiz kayış koruma sistemi, elektronik fren sistemi, 600-2400 RPM arası ayarlanabilir değişken taş hızı, 20-60 m/s arasında ayarlanabilir sabit çevresel hız, aşırı yük göstergesi ve koruma sistemi, Servo motor tahrikli taş ve tabla hareketi, hassas ve hızlı pozisyonlama, ayarlanabilir hız kontrollü 3-eksenli joystick, geniş paslanmaz çelik tabla (772x710 mm), 560 mm Y-eksen hareket mesafesi, Kesme taşının X-eksende hassas ve hızlı bir şekilde hareketini sağlayan Servo motor tahrikli pozisyonlama sistemi, X-eksende 540 mm hareket mesafesi. Gelişmiş kesme yöntemleri dahildir: "Seri Paralel Kesme": Numuneden otomatik olarak çok sayıda dilim çıkartılabilir. "Multi Target Cutting": 20 adete kadar farklı numune tablaya bağlanarak tek operasyonla otomatik olarak kesilebilir. Programlanabilir ve dokunmatik 9.7" renkli LCD ekran, Siemens PLC kontrol ünitesi, otomatik taş çapı ölçüm sistemi, taşın aşınma miktarına bağlı olarak otomatik başlangıç pozisyonunu ayarlamak özelliği, birden fazla farklı parçanın aynı anda tablaya bağlanabilmesini sağlayan Pozisyonlama Sistemi, otomatik tabla ilerlemeli ve otomatik taş ilerlemeli kesme yöntemleri, otomatik ilerleme hızı kontrollü, ekstra gelişmiş kesme yöntemleri: "Multi-Target Kesim, Seri Paralel Kesim, Rapid Pulse Kesim, Tabla Osilasyon Kesim, Instafeed Kesim, Otomatik Taş İlerlemeli Kesim, Otomatik Tabla İlerlemeli Kesim, Joystick Kesim"
Güçlü LED aydınlatma, sağlama konstrüksiyon. [Mengene bağlantı aparatları hariç, kapalı devre soğutma ünitesi hariç]
400 V, 3 Faz, 50/60 Hz.

Standart sarf malzeme seti içerir :

- 600 mm çapta iki farklı tipte toplam 10 adet kesme diski
- 5 litre Metcool kesme sıvısı

1487-AX-R — SERVOCUT 602-AX-R

4-Eksen Multi-Target Otomatik Numune Kesme Cihazı
Yukarıdaki gibi [14 87] ve ilave olarak servo motorla tahrik edilen 360° otomatik döner tabla mevcuttur. Karmaşık şekilli parçaların, tekrar bağlamaya gerek kalmadan istenilen açıda kesilebilmesini sağlar. "Multi-Target Kesme": Numuneler üzerinde 20 adete kadar farklı açılarda kesim noktası tanımlanabilir ve tüm bu noktalar tek bir işlemde otomatik olarak sırayla kesilir. Tüm bu kesim noktaları ve parametreler, program hafızasına kaydedilebilir ve gerektiğinde tekrar kullanılabilir.

GR 0928 — Özel Kesme Metotları Yazılım Paketi

- Diyağonal Kesme
- Mekik Kesme
- Segment Kesme
- Birleştirilmiş Kesme

SERVOCUT 602 Güç Kaynağı

GR 1226 — Trafo Kiti, 200-240 VAC, 3 faz, 50/60 Hz, SRC 602 için

SERVOCUT 602 Soğutma Sistemleri

- GR 1530 — Kapalı Devre Soğutma Ünitesi, 200 lt, SERVOCUT 602 için
YM 8816 — İnce Filtre Kağıdı, GR 1530 için, 10 adet
GR 1559 — Sıvı seviye sensörü
Soğutma tankındaki su seviyesi yetersiz olduğu zaman operatörü uyarır. (MA ve AA modelleri için)
GR 1540 — Manyetik Toplayıcı Çubuk
GR 0591 — BANDCOOL Bant Filtre Ünitesi, SRC 602 için
Kesme taşlarını otomatik toplamak ve uzaklaştırmak için kağıt filtreli konveyör ünitesi, 150 lt kapasiteli, sıvı seviye göstergeli, tekerlekli komple sistem. Bağlantı kitiyle birlikte. 400V, 3 Faz, 50/60Hz
YM 8877 — BANDCOOL için rulo filtre, 50 mt, SRC 602

SERVOCUT 602 Mengene Bağlama Aparatları

- GR 0610 — Mekanik Mengene
GR 0611 — Seri Mengene, 1 - 4 adet arası numune bağlamak için
GR 0613 — Hassas Açılı Mengene, 3-Eksenli
15 06 — MBU 1031 Pabuçlu Mengene, 115 mm (yassı ve düzensiz şekilli numuneler için)
15 07 — MK 10 22 Ek Pabuçlu mengene, Büyük
GR 0037 — Gerdirmeli zincir mengene sistemi
15 00 — V-Blok
GR 0615 — Ayarlanabilir V-Destek, Küçük (Yükseklik Aralığı: 57-67 mm)
GR 0616 — Ayarlanabilir V-Destek, Orta (Yükseklik Aralığı: 65-85 mm)
GR 0617 — Ayarlanabilir V-Destek, Büyük (Yükseklik Aralığı: 85-115 mm)
GR 0618 — Ayarlanabilir V-Destek, Çok Büyük (Yükseklik Aralığı: 115-155 mm)

SERVOCUT 602 Aksesuarları

- GR 0134 — FUMEFILTER Duman Tahliye Sistemi, SRC 602 için Kesme işlemi esnasında ortaya çıkan dumanı uzaklaştırarak daha iyi aydınlatma ve görünüş sağlar. [Cihaz ile birlikte sipariş edilmelidir.]
YM 8836 — Yedek Filtre Kiti, FUMEFILTER (GR 0134) için
GR 0135 — Lazer Hizalama Ünitesi, SERVOCUT 602 için [Cihaz ile birlikte sipariş edilmelidir.]
GR 0136 — Merkezi Yağlama Sistemi ve programlanabilir bakım periyodu [Cihaz ile birlikte sipariş edilmelidir.]
GR 0137 — AUTOCLEAN Kesme Alanı için Otomatik Yıkama Sistemi [Cihaz ile birlikte sipariş edilmelidir.]
GR 0140 — 3-Renkli ve Sesli İkazlı Uyarı Lambası [Cihaz ile birlikte sipariş edilmelidir.]

SERVOCUT 602 Yedek Parça Kiti

- GR 1966 — SERVOCUT 602 Yedek Parça Kiti

* Diğer voltaj ve frekanslar isteğe göre düzenlenebilir.
Siparişinizde lütfen belirtiniz.
Bütün spesifikasyonlar belirtilmeden değiştirilebilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

SİPARİŞ NO	14 87-AX	14 87-AX-R
MODEL NO	SERVO CUT 602-AX	SERVO CUT 602-AX-R
Maks. Kesme Taşı Çapı	Ø600 mm	Ø600 mm
Maks. Kesme Kapasitesi, Ø	Ø225 mm	Ø225 mm
Maks. Kesme Kapasitesi, HxD	100x500 mm	100x500 mm
Maks. Kesme Kapasitesi, HxD (Birleştirilmiş Kesme yöntemi ile)	200x550 mm	200x550 mm
Z-Eksen Kursu, (mm)	270 mm	270 mm
Y-Eksen Kursu, (mm)	560 mm	560 mm
X-Eksen Kursu, (mm)	530 mm (+/-10 mm)	530 mm (+/-10 mm)
T-Tabla Ölçüsü, (mm)	772x710 mm	Ø710 mm Döner Tabla
Döner Tabla Pozisyonlama Açısı	Mevcut Değil	360° (0.1° Hassasiyet)
T-Kanal Ölçüsü, (mm)	18 mm	18 mm
Kesme Motoru Gücü (S1)	15 kW	15 kW
Değişken Taş Hızı	600-2400 RPM	600-2400 RPM
Taş Çapı Ölçümü	Standart	Standart
Sabit Çevresel Taş Hızı	Standart	Standart
Kesme İlerleme Hızı, (µm/s)	20-5000 µm/s	20-5000 µm/s
HMI Dokunmatik Ekran	10 inç	10 inç
Z-Eksen Taş İlerlemeli Kesim	Otomatik	Otomatik
Y-Eksen Tabla İlerlemeli Kesim	Otomatik	Otomatik
Açılı Kesim	Mevcut Değil	Standart
X-Eksende Paralel Kesim	Standart	Standart
Çoklu Parça Kesimi	Standart	Standart
Tabla Osilasyon Kesim	Standart	Standart
Seri Fasıla Kesim	Standart	Standart
Akıllı İlerleme Hızı Kontrolü	Standart	Standart
Diyağonal Kesme; Mekik Kesme; Segment Kesme	Opsiyonel	Opsiyonel
Birleştirilmiş Kesme	Opsiyonel	Opsiyonel
Otomatik Temizleme Sistemi	Opsiyonel	Opsiyonel
Merkezi Yağlama Sistemi	Opsiyonel	Opsiyonel
Ölçüler WxDxH	184x173x200 cm	184x173x200 cm
Ağırlık	1600 kg	1600 kg
Soğutma Tankı	200 lt	200 lt
Güç	3-phase, 400V, 50/60 Hz. AC	3-phase, 400V, 50/60 Hz. AC

